

正本



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0150



（中国合格评定国家认可委员会）号：0780008220265

报告编号：21-Z-0223

委托检测合同

设备名称：荷重升降架机械式停车设备

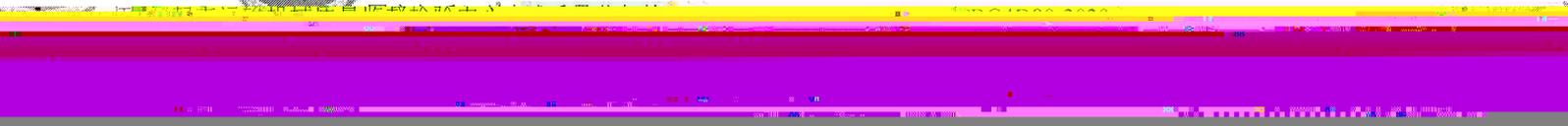
设备型号规格：PJBY型2座

制造单位：山东通力机械停车设备有限公司

申报单位：山东通力机械停车设备有限公司

国家质量监督检验检疫总局 中国合格评定委员会









起重机械型式试验结论报告

报告编号：21-Z-0223

制造单位名称	山东盈和自动停车设备有限公司
--------	----------------



审核:

日期: 2021-4-14

批准:

日期:





二、样机型式

报告编号： 21-Z-0223

型式试验类别：型式试验
型式试验项目：型式试验

该样机为简易升降类机械式停车设备。

该样机由立柱、载车板、起升机构、电控系统和防坠落装置等组成。

该样机采用两立柱结构，俯仰式，立柱由钢板压制型钢组成；升降机构采用液压驱动，通过油缸提升；载车板为钢制；防坠落装置为挂钩式。

该样机停放车位为 2 个，地上 2 层。

机构参数配置

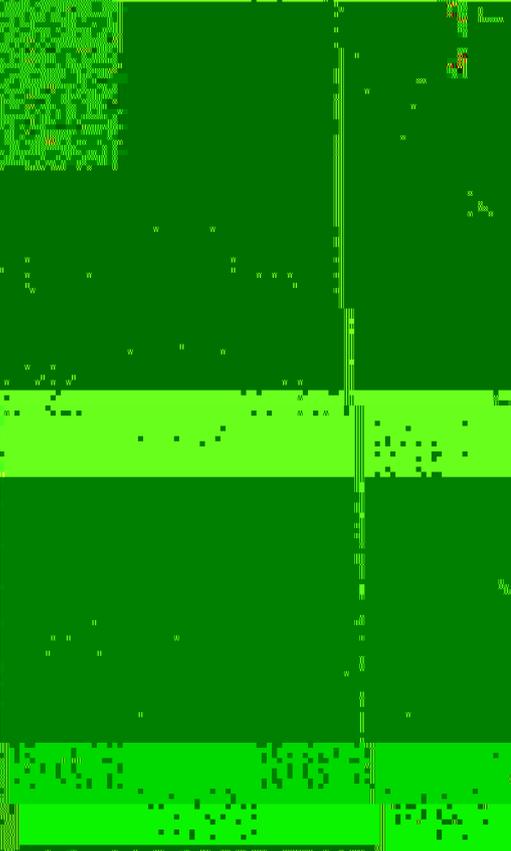
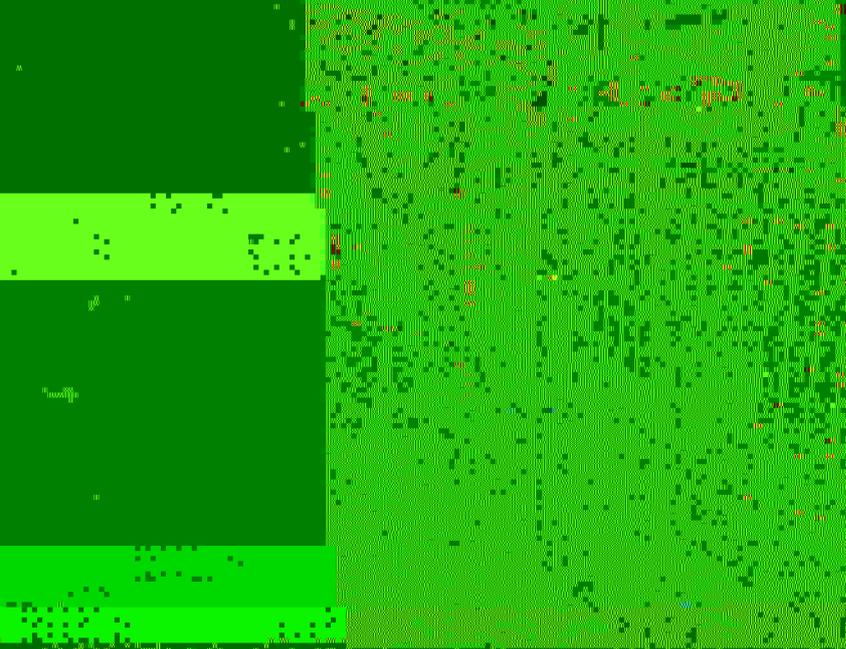
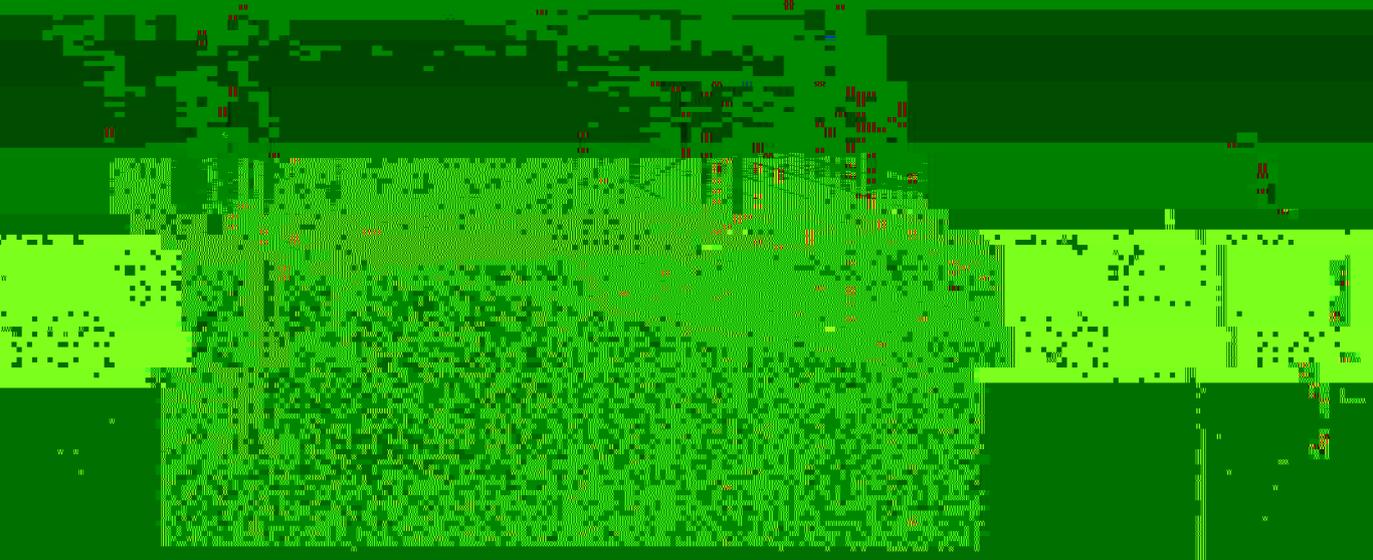
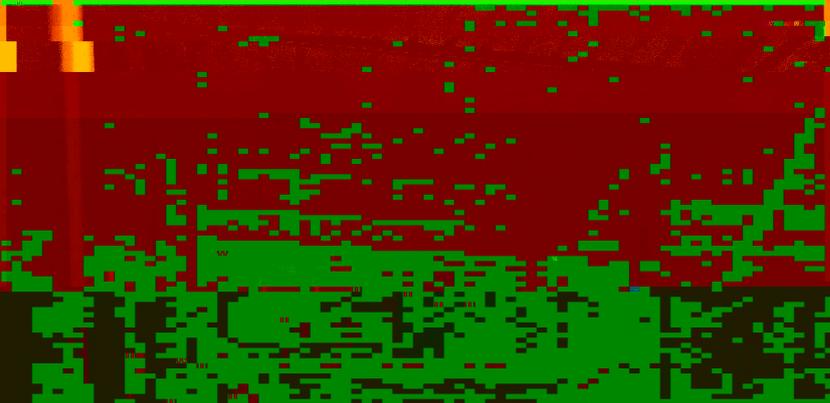
项目	单位	设计数值	备注	主要机 序号
升降制动电机型号/转速	r/min	---		1
升降减速器型号/传动比	---	---		2
升降制动器型号/制动力矩	Nm	---		3
起升钢丝绳规格	---	---		4
起升机构传动链条型号规格	---	---		5



续表

报告编号: 21-Z-0223

样机完整照片:



图例及说明:

三、样机技术资料审查

报告编号: 31-Z-0223

序号	审查项目	审查内容	审查结论	备注
1	整机	1. 整机主要受力结构件的材料、规格、数量、连接形式、焊接工艺、防腐处理等是否符合设计要求。 2. 整机主要受力结构件的制造、检验、验收记录是否齐全、有效。	合格	
2	传动系统	1. 电动机、减速器、钢丝绳、滑轮、卷筒、制动器、离合器等主要部件的材质、规格、数量、连接形式、防腐处理等是否符合设计要求。 2. 传动系统的制造、检验、验收记录是否齐全、有效。	合格	
3	吊钩	1. 吊钩的材质、规格、数量、连接形式、防腐处理等是否符合设计要求。 2. 吊钩的制造、检验、验收记录是否齐全、有效。	合格	
4	钢丝绳	1. 钢丝绳的材质、规格、数量、连接形式、防腐处理等是否符合设计要求。 2. 钢丝绳的制造、检验、验收记录是否齐全、有效。	合格	
5	安全装置	1. 安全装置的种类、规格、数量、连接形式、防腐处理等是否符合设计要求。 2. 安全装置的制造、检验、验收记录是否齐全、有效。	合格	
6	电气系统	1. 电气系统的组成、规格、数量、连接形式、防腐处理等是否符合设计要求。 2. 电气系统的制造、检验、验收记录是否齐全、有效。	合格	
7	整机性能	1. 整机性能是否符合设计要求。 2. 整机性能试验记录是否齐全、有效。	合格	



四、样机检查

报告编号：21-Z-0223

序号	检查项目	内容和要求	检查结果	检查结论	备注
1	(1)出入口尺寸	宽 > 适停车宽+500, 且 ≥ 2250 > 2350	3200 mm	合格	适停车车辆尺寸: (mm) 5000×1850×1550
2		人员不可以通过载车板外侧通道进出时: ≥ 适停车高+50, 且 ≥ 1800; 人员可以通过载车板外侧通道进出时: ≥ 适停车高+50=1600, 且 ≥ 1600	人员可以通过载车板外侧通道: 3700		
3		(2)人行通道	宽 ≥ 500 高 ≥ 1800		
4	测量 mm	(3)侧面围栏高	≥ 1400	1400 mm	合格
5			长 ≥ 适停车长+200=5200	5200 mm	合格
6		(4)车位尺寸	宽 ≥ 适停车宽+500=2350 高 ≥ 适停车高+50=1600	2350 mm 1800 mm	合格
7		(1)结构型式	检查样机结构型式是否与主要受力结构件一致	样机结构型式与主要受力结构件一致	合格
10	(2)结构型式、标志检查	①标记、标牌	检查是否符合产品标准的规定	符合产品标准要求	合格
11		②安全标志	在停车设备的出入口、操作室、检修场所、电气柜等明显可见处应设置相应的安全标志(包括禁止标志、警告标志和提示标志)	明显可见处设有安全标志, 符合要求	
12	G3 质量证	①审查样机主要受力结构件制作和装配检验记录是否齐全	立柱制作和装配检验记录齐全	合格	
13		②审查主要工作机构装配检验记录是否齐全	起升机构装配检验记录齐全	合格	
14	料审	(3)审查样机试验记录、装配检验报告或者质量证明是否齐全, 符合规定	试验记录、装配检验报告、质量证明齐全, 符合规定	合格	



续表

报告编号: 生停尸0223 7 0000

序号	检查项目	内容和要求	检查结果	检查结论	备注
15	G3 质量资料审查证 (2)整机配套的安全保护装置型式试验证书。	审查样机所用制动器等安全保护装置的型式试验证书是否齐全、符合规定,必要时检查相应型式试验报告。同时,还应当核对安全保护装置选型与整机是否匹配	无制动器	—	不适用
16	G3 质量资料审查证 (3)整机出厂资料的文件	核出厂资料和文件是否齐全,并且符合规定,主要包括生产许可证、安全技术规范要求的设计文件(总图、主要受力和结构件图、机械传动图和电气、液压系统原理图)、安全保护装置的型式试验证书、产品质量证明书、使用说明书	出厂资料和文件齐全,符合规定	合格	生产许可证编号: TS2437R 05-2024
17	(D)材料	查验主要受力和结构件材料的质量证明文件,检查规格、牌号等是否符合设计文件要求	规格: A=4mm, 皂削型钢 符合设计文件要求	合格	
19	结构件检查 ②对接焊缝无损检测 质量	查主要受力结构件焊缝质量是否符合设计文件要求。 主要受力结构件受拉区的对接焊缝,采用射线检测时,射线透照技术等级应当达到 GB/T3323-2005《金属熔化焊焊接接头射线照相》中的 B 级要求,焊接接头质量等级应当不低于 II 级;采用超声波检测时,焊缝应当符合 GB/T10559-2016《起重机械无损检测 钢焊缝超声检测》中 1 级验收等级的要求	主要受力的结构件无受拉区	—	不适用



续表

报告编号: 21-Z-0223

序 号	检查项目	内容和要求	检查结果	结论	检查 备注
30	(1)电气设备 及元件防护	<p>停车设备在室内工作时, 电 控设备的外壳(包括控制件的 外壳)防护等级不应低于 IP4X, 在任何人可接近的外壳防护等 级不应低于 IP44; 停车设备在室外工作时, 电 控设备的外壳防护等级不应低 于 IP65</p> <p>检查是否符合 GB/T 6067.1-2010《起重机械安全规 程第1部分: 总则》中 7.7、7.8 和 GB/T 5263-2017《机械电 气安全 机械电气设备第 32 部 分: 起重机械技术条件》中 9.2.7</p>	<p>室外工作: 有防雨棚, 防护级别 符合要求</p>	合格	
31	(2)无线遥控	和 GB/T 5263-2017《机械电 气安全 机械电气设备第 32 部 分: 起重机械技术条件》中 9.2.7	未采用无线遥控		不适用



		38	(2)制动装置	查阅设计文件，检查每个工作机构是否都装设制动器或者具有相同功能的制动装置，其中起升机构制动器的安全系数 ≥ 1.75	无制动器	——	不适用
			G7 安				
		39	保护和防 护装置	(1)紧(应) 急停止开关 (3)分	在便于操作的位置应设置紧急停止开关，以便在发生异常情况时能使设备各立即停止运转。若停车设备由若干独立供电的部分组成，则每个部分都应分别设置紧急停止开关 当升降限位开关出现故障	操作面板处设有紧急停止开关，符合要求	合格



续表

报告编号: 21-Z-0223

序号	检查项目	内容和要求	检查结果	检查结论	备注
43	G7 安全保护装置 (3) 安全装置	⑤ 防坠落装置 应设置, 即使发生钢丝绳、链条等关键部件断裂的严重情况, 防坠落装置必须保证载车板不坠落	设有电磁垂钩式防坠落装置, 符合要求	合格	
44	G8 其他检查项目	⑥ 警示装置 应设有能发出声或光报警信号的警示装置, 在停车设备运转时该警示装置应起作用。	设有声警示装置, 符合要求	合格	
		主回路、控制电路、电气绝缘电阻: $\geq 1M\Omega$	主回路: $142M\Omega$ 控制电路: $100M\Omega$	合格	
47	G8 其他检查项目	无其他检查项目	无其他检查项目	不适用	
结论		合格			
备注: 无					



5. 整机试验

设备编号: 21-2-0022

序号	试验项目	内容及要求	试验方法	验收标准	备注
1	空载试验	空载启动、制动、运行、停止、限位装置动作可靠、准确。	空载启动、制动、运行、停止、限位装置动作可靠、准确。	合格	
2	额定载荷试验	额定载荷启动、制动、运行、停止、限位装置动作可靠、准确。	额定载荷启动、制动、运行、停止、限位装置动作可靠、准确。	合格	
3	超载试验	1.05倍额定载荷启动、制动、运行、停止、限位装置动作可靠、准确。	1.05倍额定载荷启动、制动、运行、停止、限位装置动作可靠、准确。	合格	

4.	软试验	(5) 液压系统和润滑系统	中 5.1 的规定和设计文件的要求, 液压系统无泄漏现象	系统无泄漏现象	合格	
			润滑系统工作正常。	润滑系统工作正常。	合格	
5.1.	1. (4) 空载情况	各工作机构动作平稳、运行正常, 能够实现规定的功能; 无爬行、震颤、冲击、过热、异常噪声等现象	各工作机构动作平稳、运行正常, 能够实现规定的功能; 无爬行、震颤、冲击、过热、异常噪声等现象	合格		
6.	制动、联锁、互锁、馈电情况	操作系统、控制系统、联锁、互锁装置动作可靠、准确, 馈电装置工作正常	操作系统、控制系统、联锁、互锁装置动作可靠、准确, 馈电装置工作正常	合格	1.70Gn=1700kg	
	限位开关	各限位装置动作可靠、准确	起升、下降限位装置动作可靠、准确	合格		H2
		液压系统工作压力符合 GB/T 6067.1-2010《起重机械安全规程第 1 部分: 总则》	设有溢流阀, 液压系统	合格		额定载



续表

报告编号: 21-Z-0223

序号	试验项目	内容和要求	试验结果	试验结论	备注
19	(1)运转情况	试验中,各机构应运转正常,动作平稳,无异常声响	样机运转正常、动作平稳、无异常声响	合格	试验载荷: 1.1Gn= 1870kg
20	H4 (2)制动器性能	试验中,制动器在制动过程中应可靠、可逆,制动时并无异常动作等不正常现象	无制时		不适用



